

ICS 59.100.10
Q 36



中华人民共和国国家标准

GB/T 7689.4—2013/ISO 4604:2011
代替 GB/T 7689.4—2001

GB/T 7689.4—2013/ISO 4604:2011

增强材料 机织物试验方法 第4部分:弯曲硬挺度的测定

Reinforcements—Test method for woven fabrics—
Part 4: Determination of flexural stiffness

(ISO 4604:2011 Reinforcement fabrics—
Determination of conventional flexural stiffness—
Fixed-angle flexometer method, IDT)

中华人民共和国
国家标准
增强材料 机织物试验方法
第4部分:弯曲硬挺度的测定

GB/T 7689.4—2013/ISO 4604:2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2014年3月第一版 2014年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-48094 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



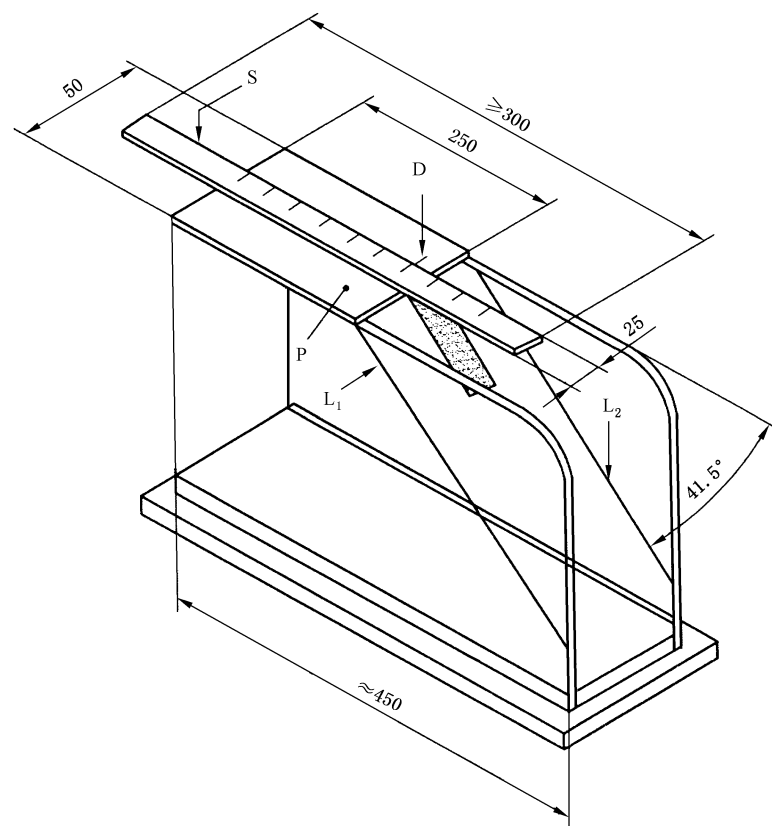
GB/T 7689.4—2013

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

单位为毫米



说明:

D ——水平平台上的基准线;

L₁ ——标识线;L₂ ——标识线;

P ——水平平台;

S ——滑尺。

图1 固定角弯曲计

5 调湿和试验环境

试样应该按 ISO 291 规定的温度为 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$, 相对湿度为 $(50 \pm 10)\%$ 的标准环境条件下调湿至少 6 h, 直至 2 h 间隔内每个试样的质量变化不超过初始质量的 0.25%。

试验应在相同的环境中进行。

6 试样

从被测织物上裁取宽 25 mm, 长 250 mm 的矩形试样。

试样的长边平行于织物的经纱方向(称为经向试样)和垂直于织物的经纱方向(称为纬向试样)各裁取 6 个试样, 每个试样都要标记织物的正反面。

尽可能地使所有的经向试样都不含有相同的经纱, 或纬向试样都不含有相同的纬纱。

不应在织边、布端或有折痕和折叠的部分裁取试样, 织物和试样应尽可能少地操作。

前 言

GB/T 7689《增强材料 机织物试验方法》分为 5 个部分:

- 第 1 部分:厚度的测定;
- 第 2 部分:经、纬密度的测定;
- 第 3 部分:宽度和长度的测定;
- 第 4 部分:弯曲硬挺度的测定;
- 第 5 部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定。

本部分是 GB/T 7689 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 7689.4—2001《增强材料 机织物试验方法 第 4 部分:硬挺度的测定》,与 GB/T 7689.4—2001 的主要差异如下:

- 明确了标准不适用的对象(见第 1 章,2001 年版的第 1 章);
- “规范性引用文件”中删除了 GB/T 18374—2001,增加了 ISO 291 和 ISO 3374(见第 2 章,2001 年版的第 2 章);
- 删除了“定义”一章(见 2001 年版的第 3 章);
- 在原理后增加了注,说明原理的技术来源(见第 3 章中的注);
- 调温调湿增加对质量变化的限制(见第 5 章,2001 年版的 7.2);
- “试验报告”中增加了需要给出的信息[见第 9 章的 h)项、i)项和 j)项]。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 4604:2011《增强织物 普通弯曲硬挺度的测定 固定角弯曲计法》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(ISO 291:1997, IDT);
- GB/T 9914.3—2013 增强制品试验方法 第 3 部分:单位面积质量的测定(ISO 3374:2000, MOD)。

本部分做了下列编辑性修改:

- 为与现有标准系列一致,将标准名称改为《增强材料 机织物试验方法 第 4 部分:弯曲硬挺度的测定》。

本部分由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本部分负责起草单位:南京玻璃纤维研究设计院有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本部分主要起草人:唐健、马丹、方允伟、陈尚、陈建明、黄英。

GB/T 7689.4—2001 的历次版本发布情况为:

- GB/T 7689.5—1989。